



**Nazwa Wydziału: Wydział Finansów i Zarządzania w Bydgoszczy (filia)**

**Rodzaj studiów: Studia II stopnia**

**Tytuł zawodowy nadawany absolwentom: Magister**

<b>Nazwa Kierunku:</b>	<b>Pedagogika</b>
<b>Profil kształcenia:</b>	<b>praktyczny</b>
<b>Forma studiów:</b>	<b>stacjonarna</b>
<b>Liczba semestrów:</b>	<b>4</b>
<b>Nabór:</b>	<b>letni</b>
<b>Rok akademicki rozpoczęcia studiów:</b>	<b>2018/19</b>

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	Antropologia kulturowa	I	3
2	Contemporary and Alternative Educational Solutions	I	3
3	Logika	I	3
4	Nowoczesne metody komputerowe w edukacji	I	2
5	Pedagogika czasu wolnego	I	2
6	Pedagogika medialna	I	2
7	Psychologia kliniczna	I	3
8	Szkolenie BHP	I	0
9	Trening umiejętności społecznych	I	3
10	Współczesne problemy edukacji	I	3
11	Współczesne problemy filozoficzno-etyczne	I	3
12	Przedmioty specjalnościowe	I,II,III,IV	22
13	Autoprezentacja i wystąpienia publiczne	II	2
14	Edukacja dorosłych	II	2
15	Edukacja międzykulturowa i wielokulturowa	II	2
16	Edukacja zdrowotna	II	1
17	Język obcy z elementami języka specjalistycznego	II	3
18	Metodologia badań w pedagogice	II	2
19	Współczesne problemy psychologii	II	2
20	Współczesne problemy socjologii	II	2
21	Wykluczenie i integracja społeczna	II	1
22	Seminarium magisterskie	II,III,IV	24
23	Praktyka zawodowa	II,IV	12
24	Innowatyka pedagogiczna	III	2
25	Pedagogika specjalna z elementami psychopatologii	III	1
26	Pedeutologia z elementami etyki zawodu nauczyciela	III	2
27	Praktyka zawodowa - dyplomowa	III	6
28	Prawo oświatowe	III	1
29	Wykłady do wyboru	III	2
30	Pedagogiczne wspomaganie osób uczących się ze specjalnymi potrzebami edukacyjnymi	IV	4

Suma punktów ECTS w semestrach:

<b>I</b>	<b>30</b>
<b>II</b>	<b>30</b>
<b>III</b>	<b>30</b>
<b>IV</b>	<b>30</b>
<b>RAZEM:</b>	<b>120</b>