



Nazwa Wydziału: Wydział Finansów i Zarządzania w Bydgoszczy (filia)

Rodzaj studiów: Studia II stopnia

Tytuł zawodowy nadawany absolwentom: Magister

| | |
|--|----------------|
| Nazwa kierunku: | Zarządzanie |
| Profil kształcenia: | praktyczny |
| Forma studiów: | niestacjonarna |
| Liczba semestrów: | 4 |
| Nabór: | letni |
| Rok akademicki rozpoczęcia studiów: | 2019/20 |

| Lp. | Nazwa | Semestr | ECTS |
|-----|--|----------------|-------|
| 1 | Negocjacje w biznesie | I | 5 |
| 2 | Przedsiębiorczość i e-biznes | I | 5 |
| 3 | Psychologia zarządzania | I | 4 |
| 4 | Szkolenie BHP | I | 0 |
| 5 | Współczesne koncepcje zarządzania | I | 6 |
| 6 | Przedmioty specjalnościowe | I, II, III, IV | 27-34 |
| 7 | Business Ethics | II | 1 |
| 8 | Język obcy z elementami języka specjalistycznego | II | 3 |
| 9 | Rachunkowość zarządcza | II | 3 |
| 10 | Wykłady do wyboru | II | 2 |
| 11 | Zarządzanie procesami | II | 3 |
| 12 | Seminarium magisterskie | II, III, IV | 25 |
| 13 | Praktyka zawodowa | II, IV | 12 |
| 14 | Ekonomia menedżerska | III | 4 |
| 15 | Praktyka zawodowa - dyplomowa | III | 6 |
| 16 | Prognozowanie w procesach decyzyjnych | III | 4 |
| 17 | Zarządzanie strategiczne | III | 4 |
| 18 | Biznesplan | IV | 2 |
| 19 | Praktyczne aspekty prawa handlowego | IV | 2 |



| | | | |
|----|-------------------------------------|----|---|
| 20 | Warsztaty kompetencji menedżerskich | IV | 2 |
|----|-------------------------------------|----|---|

Suma punktów ECTS w semestrach:

| | |
|---------------|----------------|
| I | 30 |
| II | 30 |
| III | 30-36 |
| IV | 30-31 |
| RAZEM: | 120-127 |