



Nazwa Wydziału: Wydział Finansów i Zarządzania w Bydgoszczy (filia)

Rodzaj studiów: Studia II stopnia

Tytuł zawodowy nadawany absolwentom: Magister

| | |
|--|----------------|
| Nazwa kierunku: | Logistyka |
| Profil kształcenia: | praktyczny |
| Forma studiów: | niestacjonarna |
| Liczba semestrów: | 4 |
| Nabór: | letni |
| Rok akademicki rozpoczęcia studiów: | 2019/20 |

| Lp. | Nazwa | Semestr | ECTS |
|-----|--|----------------|-------|
| 1 | Ekonomiczny wymiar decyzji lokalizacyjnych | I | 6 |
| 2 | Programowanie liniowe w logistyce | I | 5 |
| 3 | Strategie logistyczne przedsiębiorstw | I | 5 |
| 4 | Szkolenie BHP | I | 0 |
| 5 | Wsparcie logistyczne działalności | I | 6 |
| 6 | Zarządzanie strategiczne | I | 3 |
| 7 | Zrównoważony rozwój w strategiach logistycznych | I | 5 |
| 8 | Przedmioty specjalnościowe | I, II, III, IV | 16-31 |
| 9 | Business Ethics | II | 1 |
| 10 | Informatyka w wirtualnej obsłudze procesów logistycznych | II | 2 |
| 11 | Język obcy z elementami języka specjalistycznego | II | 3 |
| 12 | Rachunek kosztów działań logistycznych | II | 3 |
| 13 | Zarządzanie logistyczne | II | 2 |
| 14 | Zarządzanie projektami logistycznymi | II | 2 |
| 15 | Seminarium magisterskie | II, III, IV | 30 |
| 16 | Praktyka zawodowa | II, IV | 12 |
| 17 | Badania operacyjne i teoria optymalizacji | III | 3 |
| 18 | Biznesplan | III | 2 |
| 19 | Informatyczne narzędzia w obsłudze procesów transportowych | III | 1 |



| | | | |
|----|--|-----|---|
| 20 | Praktyka zawodowa - dyplomowa | III | 6 |
| 21 | Projektowanie i zarządzanie łańcuchem dostaw | III | 1 |
| 22 | Logistyka międzynarodowa (International Logistics) | IV | 3 |
| 23 | Marketing usług logistycznych | IV | 2 |
| 24 | Ubezpieczenia w logistyce | IV | 1 |

Suma punktów ECTS w semestrach:

| | |
|---------------|----------------|
| I | 30-40 |
| II | 30-35 |
| III | 30 |
| IV | 30 |
| RAZEM: | 120-135 |